

ブースNo.	出展分野	企業名
J-34	機器／装置	株式会社吉田鉄工所

展示内容

原寸型紙用カッティングプロッタの製造販売

原寸用スプロケット式カッティングプロッター

TRC-900Z



多彩な機能 専用アプリ TRC02



専用巻取りオプション

項目	対応データ	作画速度	最大出力	長尺精度	色分け	動作環境
仕様	HP-GL、DXF	Max700mm/s	900mm×25m	0.1%以内	最大3色	Win10、11

- ◎大型構造物製作の際に必要な不可欠な原寸型紙用プロッタ。
- ◎高精度なスプロケット式、高速描画&高速カッティング。
- ◎専用アプリにより多彩な機能を搭載、CADデータをダイレクト出力。
- ◎フィルム幅(900mm)を越えるデータを自動分割出力。
CADでの分割作業を完全に自動化でき、「重ね線」、「合わせマーク」、「合番号」も設定可能。

鉄骨以外でも車輛、造船、自動車、航空業界など、試作や罫書き作業を効率化し誤作を防止する原寸型紙は様々な分野で使用されています。

出力サービスにも対応しておりますのでお気軽にご相談ください。

■企業情報

本社	群馬県前橋市下佐鳥町1001-1
県内拠点	同上
海外拠点	-
資本金	2,000万円
従業員数	300名(グループ全体)
主な資格	ISO9001、ISO14001
主な取引先	富士機械(株)、日本オーチス・エレベータ(株) 関東建設工業(株)、(株)竹中工務店
事業内容	自動車、産機部品の金属加工 板金加工、鉄骨加工、総合建設 自社製品製造販売
対応ロット加工サイズ	試作・単品 ~ 大ロット 小物 ~ 大物
担当者	開発部 中島
TEL	027-225-5760
E-mail	nakajima@techroad.co.jp
会社HP	https://www.techroad.co.jp

■主要設備

名称	型式・能力	台数
NC旋盤(縦型)	Φ60~Φ600	8台
NC旋盤(横型)	Φ50~Φ400	53台
マシニングセンター(縦型)	1000×500×800	23台
マシニングセンター(横型)	1020×635×520	17台
円筒研削盤	Max Φ320	10台
ホブ盤	Max Φ150	7台
レーザー加工機	t=19.0	2台
タレットパンチプレス	Max t=6.0	2台
油圧ベンダー	Max 220 t	5台
溶接ロボット	ダイヘン他	7台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ