

ブースNo.	出展分野	企業名
J-26	機器／装置	日本スピードショア株式会社

展示内容

職人顔負けの鏡面仕上げ 手磨き時間の短縮が可能！！



左:処理後 右:処理前

超硬ワイヤーカット3回 処理5分



上:処理前
下:処理後

アクリル磨き S#3,000 S#20,000

品質を安定させながら、短時間で仕上げたい。
金型磨きで手磨きを減らし、作業負担をなくしたい。



小型機タイプ 100V電源にて作動可能！（エア-0.5MPa仕様）

型式:エアラップ YT-100

<NEW>

「より早く、より綺麗に仕上げる」

マルチコーン研磨材Sシリーズ S#3,000 S#20,000

磨きの時間短縮による更なるコストダウン・高品質化を実現しました。

異形状な製品磨きを「誰でも簡単に
ムラなく瞬時に」磨くことができます!!
水分を含有した湿式研磨材に加えて、
リフレッシュ再生が可能で環境にいい
です。

<実績・用途>

金型・切削工具・表面処理・樹脂
製品など。鏡面仕上げ・微細バリ
取り・微小R付け・離型性UP

■企業情報

本社	大阪府四條畷市田原台8-2-5
県内拠点	群馬県館林市瀬戸谷町2502-1
海外拠点	
資本金	5,000万円
従業員数	268名
主な資格	
主な取引先	オーエスジー(株)、(株)MOLDINO アイシン・エイ・ダブリュ(株)、(株)デンソー
事業内容	産業機械販売業 エアラップ（鏡面加工装置） エアラップ処理
対応ロット	小ロット
加工サイズ	小物～中物
担当者	産機営業部 阿部 共晃
TEL	0276-75-4790
E-mail	sanki-info@speedshore.co.jp
会社HP	http://speedshore.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
エアラップ YT-100	被加工品寸法 φ150×80	1台
エアラップ YT-300	被加工品寸法 φ300×H150	1台
エアラップ YT-300H	被加工品寸法 φ350×H200	1台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
真鍮	銅	樹脂
ガラス	セラミックス	各種表面処理