

ブースNo.	出展分野	企業名
G-27	切削	島野精機株式会社

展示内容

【島野精機】二次加工によるサイクルタイム短縮

6軸自動盤+NC旋盤による工程を分けた効率的な提案が可能です。

サイクルタイム短縮

生産効率UP

コスト改善 / 大量生産に対応

加工例



左：ブランク品 右：完成品
※上記例とは違います

提案例

1台で加工した場合

NC自動盤

加工① センター	8秒
加工② 穴あけ	10秒
加工③ 内径	9秒
加工④ 内径溝	8秒
加工⑤ 穴あけ	10秒
加工⑥ 端面	15秒
加工⑦ 内径広げ	15秒
加工⑧ 穴あけ	23秒
加工⑨ 内径	15秒
加工⑩ 内径粗	12秒
加工⑪ 内径引き	8秒
製品Aの サイクルタイム	133秒

工程を分け加工した場合

6軸自動盤 (一次加工) + NC旋盤 (二次加工)

8秒	
10秒	
9秒	
8秒	
10秒	
15秒 (最長)	
	15秒
	23秒
	15秒
	12秒
	8秒
15秒	73秒
88秒 (▲45秒)	

★多軸自動盤を使用することにより大幅な加工時間短縮が可能

6軸自動盤…6工程の同時加工が可能です。

そのため最長時間の工程が全体のサイクルタイムとなります。

NC旋盤…鍛造品や切断品等のブランク品の二次加工が可能です。



■企業情報

本社	埼玉県比企郡滑川町月輪1443-16
県内拠点	同上
海外拠点	なし
資本金	3,000万円
従業員数	200名
主な資格	ISO9001 ISO14001
主な取引先	
事業内容	自動車用内燃機用部品 建機用高圧ホース部品 半導体製造用部品
対応ロット	中ロット～大量生産
加工サイズ	小物～中物
担当者	営業部 宮内
TEL	0493-56-5170
E-mail	namegawa_sales@jp-shimano.com
会社HP	http://jp-shimano.com/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
6軸自動盤	φ5mm～φ45mm、L5mm～200mm	57台
NC旋盤(素形材仕上げ加工)	↑	172台
NC自動機(バー材仕上げ加工)	↑	67台
センターレス	↑	9台
転造盤	↑	8台
タッピング	↑	8台
フライス機	↑	6台
油圧単能機	↑	17台
ポリゴン機	↑	11台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
真鍮	銅	