

ぐんま Tech EXPO 2025 出展企業PRシート

ブースNo.	出展分野	企業名
F-32	加工・部品	関東精機工業株式会社

ポイント
丸物製品（特に長尺シャフト・フランジ形状物が得意です）の精密研削加工ならば当社にお任せください！！
多品種少量生産、最小1個～のご要望にもお応えします。

〔要点説明〕

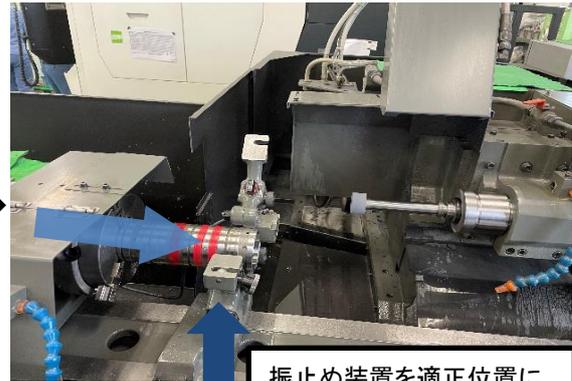
長尺シャフトの内面研削加工例をご紹介します。

通常の内面研削加工



振止め装置が無いと遠心力によりワークがブレ始めてしまい、最悪の場合加工中にワークが外れてしまい重大事故に繋がります

振止め装置を使用した内径研削加工



振止め装置を適正位置に掛ける事により、ワーク位置が安定し高精度な加工が可能となります

写真左の加工方法では加工中にワークがブレてしまい加工精度が安定しない。また、加工中にワークが前面へ前進してきてしまい、最悪の場合チャックから脱落してしまうなど非常に危険です。

当社では長尺シャフトの内面加工を行うにあたり、振止め装置を適正使用する技術により、ワーク位置が常に安定し、寸法公差は基より真円度・同軸度等の幾何公差においても高精度な加工を実現いたします。

■企業情報

本社	群馬県安中市松井田町新堀1590-6
県内拠点	-
海外拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	14名
主な資格	
主な取引先	足尾さく岩機(株)、三星工業(株)、ファナック(株)、多田機工(株)、大久保歯車工業(株)、山洋電気(株)
事業内容	工作機械部品加工、建設機械部品加工 モーター部品加工、減速機部品加工 油圧機器部品加工、防衛関連部品加工 半導体製造装置部品加工 その他産業機械関連部品加工
担当者	代表取締役 遠藤
TEL	027-393-1570
E-mail	kantouseikikougyou@navy.plala.or.jp
会社HP	https://www.kantoseiki-grinding.com/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
CNC円筒研削盤	JTEKT GE4A-100他	9
CNC内面研削盤	JTEKT GE4i-INTER他	5
CNC立形複合研削盤	太陽工機 IGV-3NT	1
円筒研削盤	シギヤ精機製作所 GP-30	2
内面研削盤	山田工機 YIG-20他	3
平面研削盤	岡本工作機械製作所 PSG64	3
センター穴研磨機		2

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
真鍮	銅	