

ブースNo.	出展分野	企業名
F-9	表面処理・熱処理	日本アイ・ティ・エフ株式会社

展示内容

PVDコーティング (TIN, TICN, TIALN, CRN系超多層膜, HA-DLC) 国内トップシェアのDLCコーティング

アルミ・銅等の非鉄金属加工向けにはDLCコーティング、鉄系の金属加工向けにはチタン系、クロム系の窒化膜等幅広くコーティングを取り扱っています。

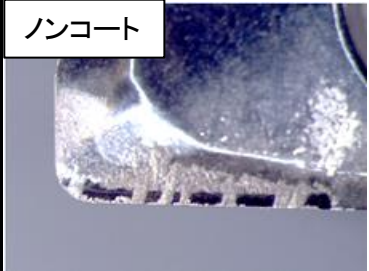
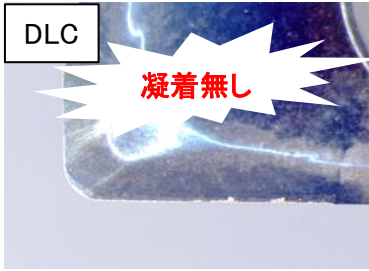


当社の強みである「水素フリーDLCコーティング」は耐熱温度500℃まで、膜硬度はビッカース硬度で7,000Hv相当と非常に硬く、プレス加工でも多くの実績がございます。

膜厚は0.1μm、0.5μm、1.0μmの設定で幅広い用途でご使用いただけます。

特にアルミや銅といった非鉄軟質金属の加工における凝着防止に対しては、非常に高い効果が見込めます。

膜厚0.1μmの条件では、超精密金型、工具において、寸法精度を損なうことなく耐摩耗性、耐凝着性を付与し金型、工具、部品の寿命を伸ばすことができます。

DLCコーティングはアルミ・銅・スズ等非鉄軟質金属に対する優れた凝着防止効果があります！

<p>ノンコート</p> 	<p>DLC</p>  <p>凝着無し</p>	<p>【加工条件】 被削材：A5052 V=300m/min, Fz=0.15mm/t, d=Rd=5mm, Tool=WEM3032E, 切削長=36m, DRY</p>
<p>TICN</p>  <p>1,000ショット 凝着あり</p>	<p>DLC</p>  <p>100,000ショット 凝着無し</p>	<p>【加工条件】 被加工材：アルミニウム合金A6061-T6、 板厚：1mm パンチ先径：φ5、クリアランス5%、SPM： 200 潤滑：無潤滑、パンチ材質：SKH51相当</p>

■企業情報

本社	京都市南区久世殿城町575番地
県内拠点	前橋市総社町総社2121番地
海外拠点	中国、ベトナム、インド、タイ
資本金	310百万円
従業員数	199名
主な資格	ISO9001 ISO14001
主な取引先	株)Cominix, 日立Astemo(株), 住友電気工業(株) 五興商事(株), 東海住電精密(株), 日新電機株
事業内容	コーティングサービスの受託加工 PVDコーティング (TIN, TICN, TIALN, CRN系超多層膜, HA-DLC)
対応ロット	試作・単品 ~ 小ロット
加工サイズ	極小 ~ 中物
担当者	金型営業G 浅野 佑一郎
TEL	075-931-6040
E-mail	asano-yuichiro@nippon-itf.co.jp
会社HP	https://nippon-itf.co.jp/index.html

■主要設備

名称	型式・能力	台数
アーク式PVD成膜装置	-	12

■主要素材

加工可能な素材や材料		
超硬	各種鋼材	樹脂