

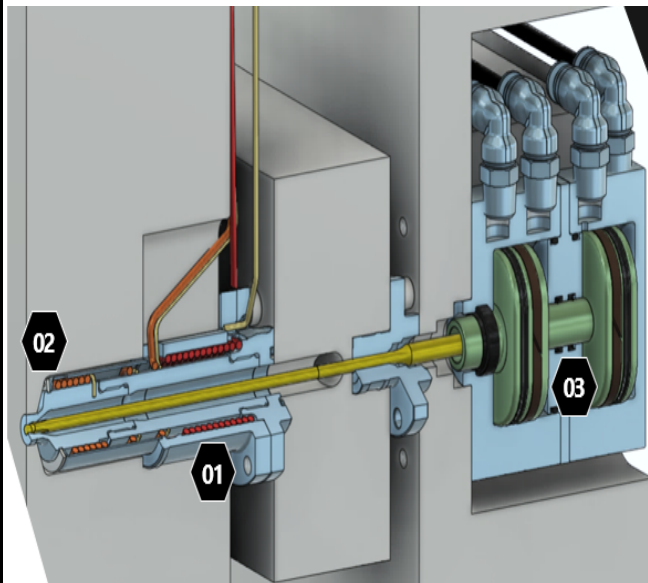
ブースNo.	出展分野	企業名
E-10	金型・治工具	フィーサ株式会社

展示内容

スーパーエンプラ・バイオマスプラスチック対応ホットランナー



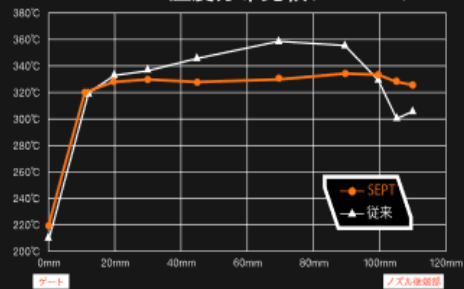
Hot Runner System -ホットランナ成形装置-



01 温度分布の均一化を実現

特許申請中のヒータ技術により、長年課題であった「ノズルの不均等な温度分布」を大幅に改善することで、スーパーエンプラやバイオマスプラスチックなどの温度範囲の狭い樹脂でも使用可能。

温度分布比較 (設定温度 330℃)



02 耐摩耗性向上

パーツ素材を耐摩耗仕様により、ゲート摩耗を抑制。

03 ゲートシール力の向上

オーバル形タンデムシリンダの採用により、ゲートシール力が従来比の3.5倍を実現。シングル仕様でも従来比1.8倍。

専用温度コントローラを用意

ホットランナノズルに搭載している小型ヒータに対応可能な専用コントローラを使用することで、SEPTノズルのポテンシャルを最大限発揮。

■企業情報

本社	東京都大田区池上7-12-11
県内拠点	群馬県高崎市下之城町176-1
海外拠点	USA、中国(蘇州)、タイ
資本金	4,000万円
従業員数	70名
主な資格	KES2-13-0039
主な取引先	
事業内容	ホットランナ成形装置 製造・販売 LIM (液状シリコンゴム) 成形装置 製造・販売 静電気除去装置 製造・販売
対応ロット加工サイズ	
担当者	北関東支社 古澤
TEL	027-395-0188
E-mail	furusawa@fisa.co.jp
会社HP	https://www.fisa.co.jp/

■主なシステム

名称	型式
スプリング式バルブゲート	NH・NHS/AH
シャットオフノズル	NR/NRS
ミキシングノズル	プラムチップ
エア式バルブゲート	VS16・025・063・080
流量調整	RCSS
温調機	PN/TP式コントローラ
エアバルブ用コントローラ	ゲートタイミングコントローラ
液状シリコン用バルブゲート	シムゲート
オープンノズル	GH/GTH

■主な拠点

北関東(群馬県)	本社(東京都)	中部(愛知県)
大阪(大阪府)	千葉テクノ(製造)	
海外(3拠点)		