

ブースNo.	出展分野	企業名
D-12	プラスチック・ゴム	タクセル株式会社

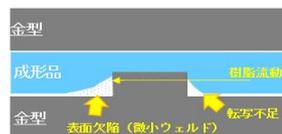
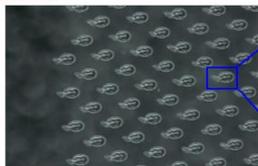
展示内容

## Micro-fine transcription 微細成形でプラスチックの可能性を広げる

### 微細成形

- 金型の微細な凹凸を転写する技術
- マイクロ流路・マイクロニードルなどの微細な構造を成形するのに適した技術

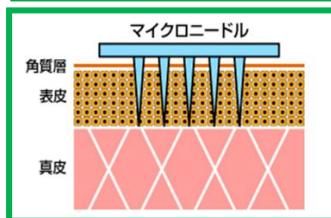
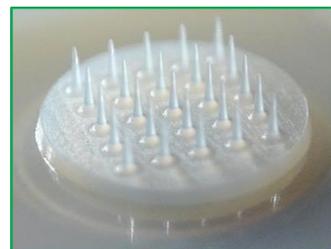
一般成形



微細成形技術



【製品イメージ】



針の長さ（高さ）はそのまま「用途の広さ」と「製造難度」に比例します

	溶解	鉄針の短針化	ソリッド（塗布）	中空（ホロー）	ポーラス型
用途	主に美容	主に医療	美容・医療	主に医療	主に医療
針長	200µm	3mm	100-1,000µm	700-800µm	500-800µm
針材質	ヒアルロン酸	金属	ヒアルロン酸 + 生分解性プラスチック	生分解性プラスチック	生分解性プラスチック
形状	ニードル自体を溶かして体内に取り込む	従来の金属製針を短針化し無痛を実現	ニードル先端に薬剤でキャップ	本体内に薬液があり、ニードルを通じて注入	多孔性の針形状で、電気の力で浸透
特徴	効用/用途は限定的	短針化を進めると製造難度が上がる	塗布できる薬剤に限られる	加工難度が高い	製造コストが高い

中空型が機能的には最もポテンシャルが高い（製造難度・コスト高）

### ■企業情報

本社	栃木県栃木市西方町本郷600
県内拠点	同上
海外拠点	無し
資本金	4億95百万円
従業員数	160名
主な資格	ISO9001、ISO14001、ISO13485 医療機器製造業
主な取引先	日立製作所、その他医療機器メーカー
事業内容	医療機器・理化学向けのプラスチック製品生産 プラスチック部品加工（射出成形・組立）
対応ロット	試作・単品～大量生産
加工サイズ	極小～大物
担当者	営業本部 営業課 信濃 宏樹
TEL	0282-92-0094
E-mail	h.shinano@takcel.co.jp
会社HP	<a href="https://takcel.co.jp/company.html">https://takcel.co.jp/company.html</a>

### ■主要設備

名称	型式・能力	台数
射出成形機	東芝、住友、名機18t~1450t	26台
三次元測定機	ミットヨシCRYSTA-Apex S7106	1台
引張試験機	ミネベアミツミLTS-500NB-S500	1台
画像寸法測定機	キーエンス製LM-1100	1台
※上記は保有設備の一例です。		

### ■主要素材

加工可能な素材や材料		
ABS	PS	PP
PC/ABS	PC	