

ブースNo.	出展分野	企業名
D-3	プラスチック・ゴム	株式会社L&Aデバイス

展示内容

## 精密インサート成形部品ならお任せください！ 試作開発段階からのものづくり提案が得意です！

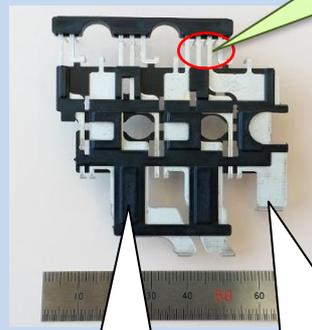
### 自動車部品における インサート成形品の主な開発仕様の例

- 1.耐熱温度 : 120°C以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークなし
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上  
(DC500V)



### インサート成形部品の加工法例

インサート成形加工時に  
プレス部品繋ぎ部を金型内分断  
することによって、工程削減が可能

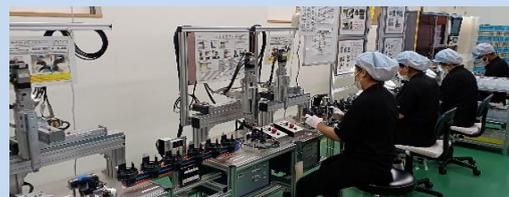


金属部品(順送プレス加工)

樹脂部分(射出成形加工)



自動検査ラインによる省人化



【プレス～インサート成形～組立】  
一貫生産体制でコスト削減・安定供給

### ■企業情報

本社	群馬県吾妻郡東吾妻町岩井1008
県内拠点	同上
海外拠点	
資本金	1,000万円
従業員数	20名
主な資格	ISO9001 (グループ製造工場)
主な取引先	日立Astemo(株)、クラレファスニング(株)
事業内容	精密インサート成形部品の設計・製造・販売 精密プレス部品の設計・製造・販売 自動組立装置、自動検査装置、治具の設計・製造・販売
対応ロット	試作・単品～大量生産
加工サイズ	小物～中物
担当者	取締役 山本将人
TEL	0279-26-3666
E-mail	m.yamamoto@la-device.co.jp
会社HP	<a href="http://la-device.co.jp/">http://la-device.co.jp/</a>

### ■主要設備

名称	型式・能力	台数
プレス機	45t、150t	2台
横型射出成形機	40t、140t、220t	3台
縦型射出成形機	20t～150t	11台
マシニングセンタ	V33i	1台
ワイヤ放電加工機	SL600Q	1台
コラム形精密平面研削盤	PSG64CA1	1台
精密成形研削盤	PFG500Ⅱ	1台
三次元測定機	RVF400A	1台
画像寸法測定器	IM-6700/6225	1台
3DCAD	Solid Works	2台

### ■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
銅	汎用プラスチック	エンブラ
スーパーエンブラ		