

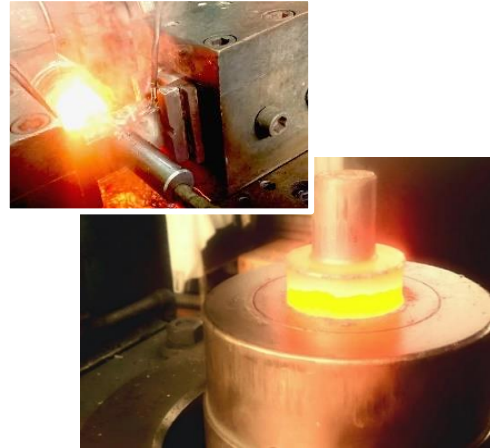
ブースNo.	出展分野	企業名
C-6	鑄造・鍛造	日亜鍛工株式会社

展示内容

電気アプセッター鍛造で素材歩留改善！！

電気アプセッター鍛造の特徴

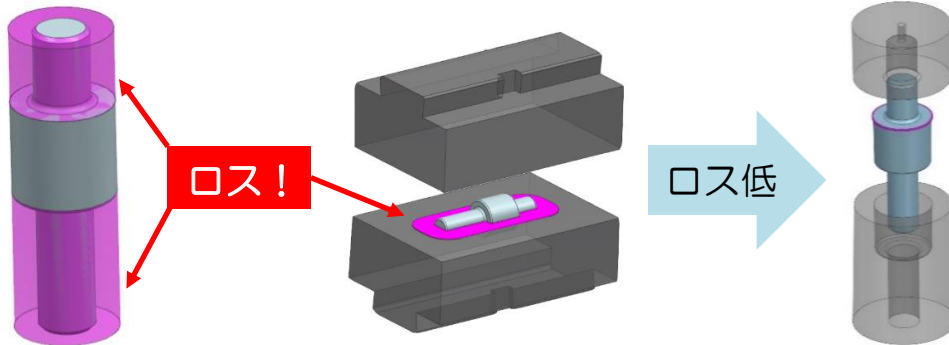
- 抵抗過熱により必要な部分のみ加熱
- 部分加熱のためエネルギー使用ミニマム
- 据え込み技術によりニアネットシェイプに対応
- ニアネットシェイプ化により素材歩留を大幅改善



据え込みの様子(左上写真)と型打ちの様子(右下写真)

他工法との素材歩留比較

紫色部分が機械加工、またはバリ部分



材料削り出し加工

全体加熱での鍛造

電気アプセッター鍛造

■企業情報

本社	群馬県富岡市妙義町北山77
県内拠点	同上
海外拠点	
資本金	5000万円
従業員数	
主な資格	ISO9001 CLASS NK
主な取引先	三菱重工業・東芝・カヤバ 澤藤電機・センクシア
事業内容	熱間型打鍛造 ・タービンブレード ・建機向け鍛造品
対応ロット 加工サイズ	小ロット～中ロット 極小～大物
担当者	営業部 園部泰規
TEL	0274-73-2021
E-mail	info@nichiatanko.co.jp
会社HP	http://www.nichiatanko.co.jp

■主要設備

名称	型式・能力	台数
電気アプセッター	35KVA～200KVA	14台
エアスタンプハンマー	2t～16t	6台
熱処理設備	ビット型焼入れ炉 焼き戻し炉	9台
ショットブラスト	ドラム型 テーブル型	8台
引張試験機	常温引張試験 高温引張試験	2台
クリープラプチャー試験機	高温クリープラプチャー	2台
シャルピー試験機		1台
3次元非接触測定機	FARO キーエンス	2台
マシニングセンタ等	マシニング NCフライス	12台
鍛造シミュレーション		1台

■主要素材

加工可能な素材や材料	
鉄	ステンレス