

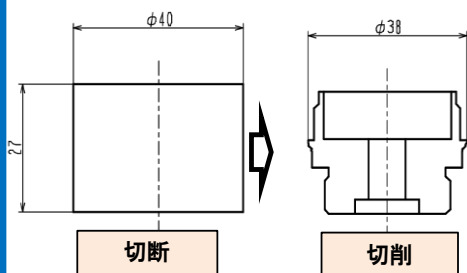
ブースNo.	出展分野	企業名
B-9	プレス・板金・溶接	群馬精工株式会社

展示内容

ステンレス鋼の冷間鍛造工法の開発について

■ステンレス鋼の冷間鍛造工法開発

【従来工法】

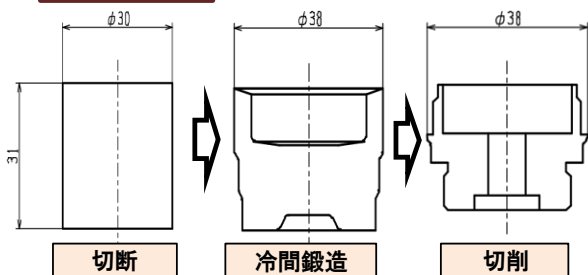


生産能力
100~3,000個/月

従来は、
丸棒を切断し切削加工により生産。
材料歩留りと生産能力が課題！

【新工法】

材料使用量
-35%



生産能力
1,000~100,000個/月

新工法により、
・新開発した潤滑処理で冷間鍛造化を実現
・ニアネットシェイプ化した鍛造素材により
材料使用量削減・生産性向上

【開発進度】 R2.8現在

試作/実験段階

開発完了段階

製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(
	数値	28% 低減	35% 軽量化	300% 向上	同等	28% 向上	

■企業情報

本社	群馬県前橋市朝倉町3-31-8
県内拠点	群馬県藤岡市中大塚字瀧前1065-1
海外拠点	タイ(ピントン工業団地)
資本金	1,000万円
従業員数	129名
主な資格	ISO9001(2015) ISO14001(2015)
主な取引先	日立Astemo、カヤハネ、NSK(株) BOSCH、SUBARU、(株)シマノ etc.
事業内容	冷間鍛造技術を用いて鉄/アルミ/SUS等、 輸送用機器部品の製造ならびに 工具関連、レジャー関連部品の製造販売
対応ロット 加工サイズ	試作・単品 ~ 大ロット 小物 ~ 中物
担当者	技術部 技術営業課 赤石敏之
TEL	0274-23-7003
E-mail	akaishit@gunmaseiko.co.jp
会社HP	https://www.gunmaseiko.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
冷間鍛造用プレス機	160t~630t	17台
油圧プレス	20t~40t、800t	6台
NC旋盤	6~8 inch	45台
マシニングセンター	#30	12台
転造版	2ダイス、3ダイス	2台
丸鋸切断機	~φ90	3台
アルミ焼鈍炉	500kg	2基
鉄焼鈍炉	1500kg(大気炉/無酸化炉)	3基
ボンデ処理ライン	鉄用・アルミ用	各1ライン
T6処理炉	バッチ式連続炉	1基

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	アルミ	ステンレス鋼
S10C~S45C	A5052 / A5056	SUS304 / SUS316
SCM415 / SCM435	A6061 / A7075	SUS316L / SUS430
	A2014 / A2017	鍛造評価完了材質。