

ブースNo.	出展分野	企業名
A-8	切削	勝山精機株式会社

展示内容

コストを削る 勝山の特殊切削工具！

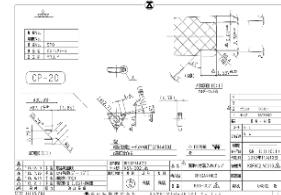
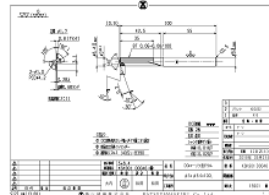
お任せください。ワーク図面から最適な工具をご提案します！

手間を削る

ワーク図面



お客様



時間を削る

加工能率アップ



実例1 シート面カッター

●切削条件

加工能率
4.1倍!

Vc=15m/min
Vf=46mm/min

従来品

Vc=50m/min
Vf=190mm/min

勝山製

●加工数

寿命
10.3倍!

800穴

従来品

8,240穴

勝山製

費用を削る

寿命改善



実例2 パンチ

●加工数

寿命
12倍!

1,000ショット

従来品

12,000ショット

勝山製

●加工費

22円/ショット

従来品

加工コスト
92%ダウン!

1.8円/ショット

勝山製

■企業情報

本社	東京都中央区日本橋本町4-2-2
県内拠点	太田市藤阿久町608、高崎市箕郷町上芝848-10
海外拠点	インドネシア（ベカシリッポーチカラン）
資本金	10000万円
従業員数	92名
主な資格	ISO9001（太田営業所及び協力工場）
主な取引先	日本精工(株)、NSKワーナー(株) (株)山田製作所、(株)小松製作所
事業内容	・特殊切削工具、耐摩耗工具、治工具の設計、製造、販売 ・切削工具、耐摩耗工具の再研磨
対応ロット	小ロット～大ロット
加工サイズ	小物～中物
担当者	太田営業所：古屋 高崎営業所：梅山
TEL	太田：0276-31-2415 高崎：027-350-6055
E-mail	ota@katsuyamaseiki.co.jp/takasaki@katsuyamaseiki.co.jp
会社HP	https://www.katsuyamaseiki.co.jp

■取扱品目

●超硬切削工具	ドリル、リーマ、エンドミル、カッター、チップ、バイトなど
●PCD切削工具	ドリル、リーマ、エンドミル、カッター、チップ、バイトなど
●CBN切削工具	リーマ、エンドミル、チップ、バイトなど
●特殊ホルダー	TA交換式、ドリル、面取り、座ぐり、ボーリング、バイトなど
●耐摩耗製品	超硬・PCDロウ付製品、パンチ、ダイス、ローラーなど
●再研磨	切削工具、耐摩耗工具の再研磨及び各種コーティング
●治具	加工治具（油空圧、手締め）、検査治具、組立治具など