

ブースNo.	出展分野	企業名
A-4	その他金属加工	株式会社JST

展示内容

電動車両用モータのシャフトを上手につくる会社です



超軽量シャフト外

超精密摩擦圧接技術

中空構造工法比較

	JST	塑性変形	接合
動的バランス	◎	△	○
高速回転	◎	△	○
コスト	○	○	△
生産性	○	◎(冷間)	○



ハードホビング後

ハードホビング前

ハードホビング加工

「ハードホビング・歯車研削」仕上がり比較

	ハードホビング	歯車研削
歯形精度	○	◎
表面粗さ	◎	◎
形状	シャフトに対応可能	砥石径が大きく シャフト加工不可
コスト	低	高
環境	ドライ	ウェット

■企業情報

本社	埼玉県熊谷市上之2961-6
県内拠点	なし
海外拠点	なし
資本金	3,000万円
従業員数	82名
主な資格	ISO9001 ISO14001
主な取引先	(株)明電舎、ダイキン工業(株)、アネスト岩田(株)、 (株)安川電機、三輪精機(株)
事業内容	クランクシャフト加工 シャフト加工
対応ロット 加工サイズ	試作・単品 ~ 大量生産 小物 ~ 大物
担当者	代表取締役社長 秋山哲也
TEL	048-523-1059
E-mail	boss@jstco.jp
会社HP	https://www.jstco.jp

■主要設備

名称	型式・能力	台数
NC旋盤	芯間500	26台
NC旋盤	芯間1,000	2台
NC円筒研削盤	芯間500	22台
NCクランク研削盤	芯間500	1台
CNCシャフト研削盤	芯間300	2台
センターリング機	芯間600	9台
NCホブ盤		7台
MC		19台
転造盤		4台
摩擦圧接機		1台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	