

ブースNo.	出展分野	企業名
A-3	切削	株式会社斎藤鉄工

展示内容

圧造、鍛造の二次加工を主力とする切削加工
(ギヤ部・セレーション部などの段階切削を得意としています)



図1. ギヤ部への切削加工



図2. セレーション部への切削加工



図3. 圧造品二次加工

- ・24時間稼働対応で小ロットから月数十万個対応可能
- ・他社が嫌とがるようなギヤ部、セレーション部などの段階切削を得意としていますので悩んでいる加工などあれば気軽にご相談ください。
- ・バー材からの加工対応もできます。

■企業情報

本社	群馬県桐生市広沢町6丁目968-7
県内拠点	同上
海外拠点	-
資本金	1000万円
従業員数	40名
主な資格	ISO9001
主な取引先	富士精螺(株)・群馬精工(株)・(株)タミ
事業内容	自動車向け精密部品加工 建設機械精密部品加工
対応ロット	試作・単品～大ロット
加工サイズ	小物
担当者	株式会社 斎藤鉄工
TEL	0277-54-9171
E-mail	info@saito-tekko.co.jp
会社HP	https://www.saito-tekko.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
NC旋盤	XC-100	15台
	XL-100	2台
	XL-150	4台
	X-100	4台
	XT-8M	1台
バー材加工機	SB-20	2台
	SR-32	1台
研削盤	GR200TSN	1台
マシニングセンタ	MTV-460L	1台
マシニングセンタ	MTV-T450	1台
画像測定器	キーエンス	1台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
真鍮		