

ブースNo.	出展分野	企業名
G-2	研削・研磨	共栄精機株式会社

展示内容

切削から研削までの油圧部品一貫加工技術

創業より60年、油圧部品加工に特化しております。



円筒研削加工を主力とし、油圧部品を切削～研削まで一貫加工での生産対応しております。研削加工径（外径）…φ3.5～φ30 L150
研削加工径（内径）…φ3.5～φ20
切削対応径（素材径）…φ20まで
対応ロット…試作～量産
(1000ヶ/月産)



NC円筒研削盤による成型砥石を駆使してのテーパ、多段、円弧等の研削加工を最も得意としております。
※センタ穴無品も研削対応可能

■企業情報

本社	群馬県邑楽郡千代田町木崎554
県内拠点	同上
海外拠点	-
資本金	1000万円
従業員数	22名
主な資格	-
主な取引先	油圧装置メーカー
事業内容	油圧向け小部品研削・切削加工
対応ロット	試作・単品～大ロット
加工サイズ	小物～中物
担当者	代表取締役 小島佑介
TEL	0276-86-2123
E-mail	kyouei-s@water.ocn.ne.jp
会社HP	http://kyoueiseiki.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
NC円筒研削盤	シギヤ・GPS-20-50/25	6台
NC円筒研削盤	シギヤ・GPS-30-50/25	2台
NC内面研削盤	岡本・IGM-15NC	2台
NCホーニング盤	日進・G25-MM2N	1台
ホーニング盤	日進・E25-MM2N	1台
NC旋盤	中村留・TMC-15M	3台
NC旋盤	中村留・TMC-20	1台
NC旋盤	高松・EX-10	2台
NC旋盤	シチズン・GN-4200	1台
NC旋盤	西部電機・SNC-28HP	1台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄		