

ブースNo.	出展分野	企業名
C-2	鑄造・鍛造	株式会社木村鑄造所

展示内容

3Dプリンターを活用した鑄造法でリードタイムを大幅に削減

砂積層3Dプリンターを活用した鑄造法を用いて、鑄造品の短納期製作が可能です。

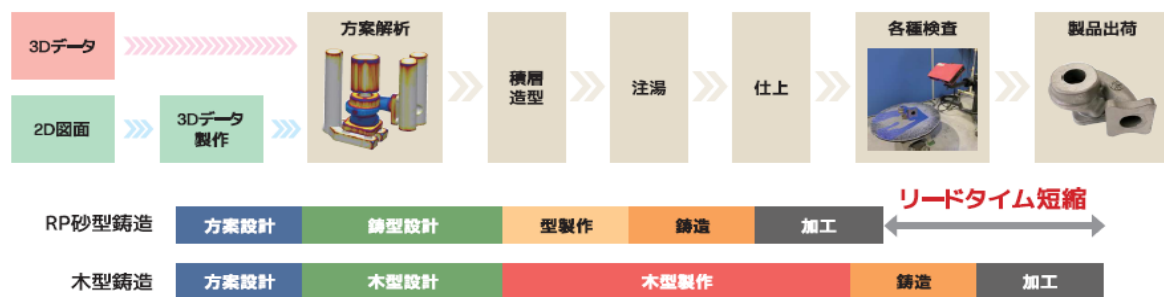
本来木型、発砲型を使用しますが、砂型を直接3Dプリンターで製作することで、型レスでリードタイムを大幅に削減することができます。

また、砂型3Dプリンターを使用することで、形状の制約が少なくなりますので、複雑な形状でも対応が出来ます。

対応材質は鑄鉄(FC/FCD)、鑄鋼(SC、SCS)、アルミ(AC4C系)となります。主要部品としては、自動車エンジン部品の試作・開発部品や産業用ポンプコンプレッサーとなり、試作開発品およびサービスパーツの製造に向けた工法となっております。

鑄物製作だけでなく、機械加工工場も併設しており完加工まで対応可能です。鑄物素材から機械加工、検査まで一貫生産サービスが提供できます。

製作プロセス / 工法別リードタイムの比較



■企業情報

本社	静岡県駿東郡清水町長沢1157
県内拠点	群馬県太田市大原町2092-5
海外拠点	アメリカ
資本金	8,500万円
従業員数	882名
主な資格	ISO9001 ISO14001
主な取引先	国内自動車メーカー 国内工作、産業機械メーカー
事業内容	自動車用プレス金型用工作機械・産業機械用鑄物の製造・販売 3Dプリンタを使用した鑄物の製造・販売 (DMP) 発泡スチロールによるモニュメント・フィギュアの製造・販売 (KDW)
対応ロット	試作・単品 ~ 小ロット
対応サイズ	小物 ~ 大物
担当者	営業本部東日本エリア営業一課一係 升水
TEL	055-975-7050
E-mail	emidas@kimuragrp.co.jp
会社HP	https://www.kimuragrp.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
3次元積層造型機	ExOne	6台
電気炉	25t 20t 12t 5t 300kg	12台
非接触光学式3次元測定器	ATOS	11台
門形マシニングセンター	オークマ MCR-BII他	11台
立旋盤	オークマ VTM-100他	2台
横中繰り盤	東芝機械 BTH-110.R18	1台
複合旋盤	オークマ MULTUS300	1台
同時5軸加工機	オークマ MU-5000V他	3台

■主要素材

鑄造材質		
FC/FCD	ステンレス	アルミ
鑄鋼	銅	高クロム