

ブースNo.	出展分野	企業名
A-29	切削	株式会社山岸製作所

展示内容

## 貼り付け工法による薄板リング部品の生産性向上と材料費削減

### 【従来方法】

従来の切削ではチャッククランプによる把握力の変形が発生。

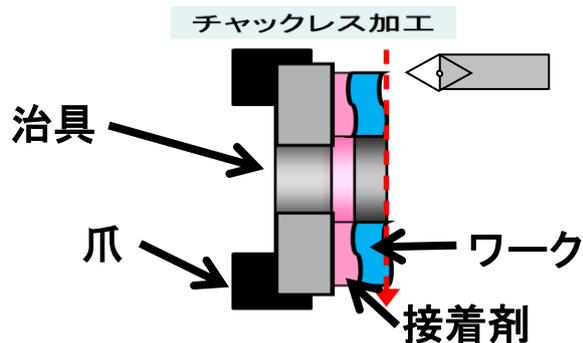
**真円度0.1**



### 【新技術・新工法】

一切応力がかからない為、5工程から2工程に減少し精度は向上。

薄い材料[4mm]から切削出来る為、材料費削減。



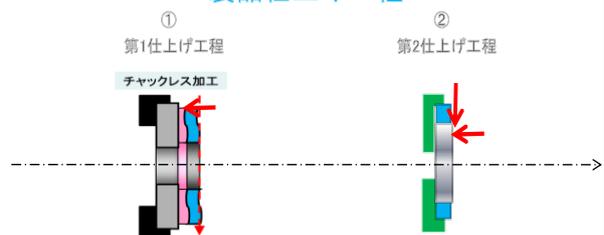
弊社技術 円形特殊チャックによる薄肉加工技術 5工程

《切削工程》

←※切削方向を表す。

プレス歪み除去工程			製品仕上げ工程	
①	②	③	④	⑤
端面変形除去	端面変形除去	脱きばめ公差真円加工	第1仕上げ工程	第2仕上げ工程

《切削工程》左記切削工程①、②、③、④ 4工程を集約  
製品仕上げ工程



### ■企業情報

本社	群馬県高崎市浜川町590-23
国内拠点	同上
海外拠点	無
資本金	3000万円
従業員数	120名
主な資格	JIS Q 9100 エコアクション21
主な取引先	日本精工(株) ミネベアミツミ(株) 日本トムソン(株) NEOMAXエンジニアリング(株)
事業内容	金属加工業
対応ロット	小ロット～中ロット
加工サイズ	小物～中物
担当者	業務部 小島和人
TEL	027-360-4100
E-mail	k.kojima@yamagishi-ss.com
会社HP	<a href="https://www.yamagishi-ss.com/">https://www.yamagishi-ss.com/</a>

### ■主要設備

名称	型式・能力	台数
CNC旋盤	森精機 AL-2 ロボット付きφ250	4台
CNC旋盤	森精機 CL-253 φ400	9台
4軸複合機	MAZAK INTEGREX200 φ300 心間1000	1台
5軸縦型複合機	MAZAK E-800 φ700	1台
マシニングセンタ	森精機 MV-50E X1000 Y600 Z600	1台
マシニングセンタ	森精機 NV5000 X1020 Y510 Z710	1台
マシニングセンタ	DURA X1000 Y600 Z600	2台
形状測定機	ミットヨ	1台
真円度測定機	ミットヨ	1台
三次元測定機	X=500,Y=700,Z=500	2台

### ■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
低炭素鋼	SS材	