

ブースNo.	出展分野	企業名
A-2	切削	株式会社アドテックエンジニアリング

展示内容

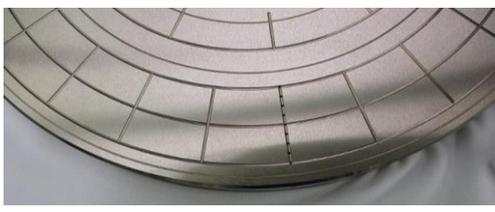
【対応力】と【サポート・提案力】で、 試作 から 量産 まで対応いたします。

当社では、得意(強み)である【複合難加工材】への対応力と、
開発～量産までを網羅できる【技術サポート力・提案力】の幅広さで、
【付加価値】を付けてお客様へ満足いただける製品をお届け致します。

■展示品サンプル（一例）

- 半導体装置向け部品：丸板吸着部品（φ300mm）
- 大型円筒リング：高精度加工（φ450mm）
- 超硬合金：高精度直彫り加工（燃料電池セパレータ プレス金型向け）
- 新素材CFRP：切削加工
- 円筒パイプ型：内面高精度の鏡面仕上げ加工

試作から量産まで、ご提案も含め対応します。

<p>大物部品の高精度加工</p> <p>生産設備に使用する部品は、常に製作時間の短縮と高精度化を探究しております。</p> 	<p>高精度深穴加工</p> <p>焼入れ鋼に アスペクト比1:30の 高精度深穴加工</p> <p>【深溝部】 ・円筒度:3.3 μm ・真円度:0.5 μm ・真円度:2.7 μm ・径偏差:0.1 μm ・面粗さ:Ra0.42 μm</p> <p>円筒筒型の内径中央が膨らんだクラウン形状も製作可能!!</p> 	
<p>超硬合金切削加工技術</p> <p>超硬合金を 切削加工致します!</p> <p>・穴加工 (φ0.4~φ3.5) ・微細溝加工 (最小幅0.05)</p> <p>その他、様々な形状に対応!</p> 	<p>難加工技術</p> <p>私達は、日々様々な難加工に挑戦しています!</p> <p>マイクロ流体チップ金型 CFRP 切削加工部品</p> <p>燃料セパレータ金型</p> 	

■企業情報

本社	東京都港区虎ノ門2-3-17
県内拠点	新潟県長岡市三島新保397番地
海外拠点	なし
資本金	16億6,100万円
従業員数	316名
主な資格	ISO9001、ISO14001
主な取引先	ウシオ電機(株)、他
事業内容	プリント基板用露光装置 自動化装置 精密部品加工
対応ロット 加工サイズ	試作・単品～小ロット 小物～中物
担当者	FA事業部 営業部 渡部
TEL	03-6369-9805
E-mail	yo_watabe@adtec-eng.co.jp
会社HP	https://www.adtec.com/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
マシニングセンター	松浦 MX-850 他	14台
旋盤	オークマ V760EX 他	8台
平面研削盤	岡本 PSG126EX 他	5台
ワイヤー加工機	ソディック AI-400G	1台
形状粗さ測定器	ミットヨ CS-5000CNC 他	1台
3次元測定器	東京精密 AXCEL10/10/6 他	3台
真円度測定器	東京精密 RONDCOM65A 他	2台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
銅	超硬合金	CFRP