

ブースNo.	出展分野	企業名
C-7	鑄造・鍛造	株式会社両毛製作所（上板塑性グループ）

展示内容

**冷たい鉄を熱い心でカタチにする。
精密冷間鍛造なら弊社にお任せください！**



ISO9001 認証取得済み
まずはお気軽にご相談ください！！



鋸切断

最大切断径100mm

冷間鍛造

最大加圧能力630ton

一貫生産体制で
切削～センタレス加工も
行っています！

主要生産品

汎用ディーゼル部品・
自動車部品 etc

■企業情報

本社	埼玉県入間郡三芳町上富181
県内拠点	群馬県前橋市高井町1-9-12
海外拠点	アメリカ合衆国、メキシコ
資本金	950万円
従業員数	45名
主な資格	ISO9001(品質マネジメントシステム)
主な取引先	野口精機(株)、ボッシュ(株) ㈱大村製作所
事業内容	精密冷間鍛造 切削加工
対応ロット	試作・単品～大量生産
加工サイズ	小物～中物
担当者	営業担当 須田
TEL	049-258-6000
E-mail	s-suda@kamiita.co.jp
会社HP	https://kamiita.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
鋸切断機	最大切断径Φ100	3
ショットブラスト機	最大1,000kg処理	2
630tonプレス	L1C630	1
600tonプレス	MKN600	2
60～400tonプレス	他	11
複合加工機	他	2
NC加工機	他	11
外観研磨機	他	4

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	アルミ	銅