

| | | |
|-------------|-----------|---|
| ブースNo. | 出展分野 | 企業名 |
| A-19 | 切削 |  サンヨー株式会社 |

展示内容

技術の組み合わせで難加工・高精度加工を提供

難削材・複雑形状・微細形状の加工要求を満たします。



材質: Ni基合金

組み合わせ

複合加工、高速加工、放電加工、研削加工、電極設計、工程設計など

主なメリット



材質: Ni基合金

組み合わせ

同時5軸加工、高速加工、放電加工、研削加工、治具設計、工程設計など

主なメリット

難削材加工、高形状精度、加工時間短縮、多量の斜め細穴加工、低

磨き上げた生産技術によってQCDの不確実性に対応します。

■企業情報

| | |
|----------------|---|
| 本社 | 群馬県藤岡市立石1510 |
| 県内拠点 | 同上 |
| 海外拠点 | ベトナム |
| 資本金 | 9200万円 |
| 従業員数 | 180名 |
| 主な資格 | ISO9001 |
| 主な取引先 | 日本精工(株)、シュルンベルジェ(株) ラリーマスター(株)、(株)本田技術研究所 |
| 事業内容 | 産業機器向け金属部品加工・樹脂部品加工 輸送機器向け金属部品加工・樹脂部品加工 流体制御機器向け金属部品加工・樹脂部品加工 |
| 対応ロット 加工サイズ | 試作・単品 ~ 中ロット 小物 ~ 中物 |
| 担当者 | 成形加工事業部 営業 山口利之 |
| TEL | 0274-42-5757 |
| E-mail | yamaguti@sanyo-inc.co.jp |
| 会社HP | http://www.sanyo-inc.co.jp |

■主要設備

| 名称 | 型式・能力 | 台数 |
|------------|-----------------------|-----|
| 多軸マシニングセンタ | 同時・割出5軸、FMS対応 他 | 12台 |
| CNC複合旋盤 | 2スピンドル2タレット仕様 他 | 8台 |
| マシニングセンタ | X~3000×Y~1000×Z~800mm | 30台 |
| CNC旋盤 | D~φ1100×L~1000mm | 13台 |
| 型彫放電加工機 | 高速仕様、大物対応 他 | 3台 |
| ワイヤーカット | インデックス付加工仕様 他 | 4台 |
| 細穴放電加工機 | 傾斜割出仕様、創成放電 他 | 3台 |
| 研削盤 | 円筒研削盤、平面研削盤 | 4台 |
| 三次元レーザー加工機 | X=2710/Y=1175/Z=300mm | 1台 |
| 射出成形機 | 30~450ton | 8台 |

■主要素材

| 加工可能な素材や材料 | | |
|------------|------------|--------|
| 鉄 | ステンレス | アルミ |
| 真鍮 | 銅 | 耐熱耐食合金 |
| チタン | CFRP | GFRP |
| フッ素樹脂 | (スーパー)エンブラ | 複合材 |